



Contrôle des compétences-ressources de l'école professionnelle

Technique d'usinage

1^{ère} année, 40 périodes

| No | Ressources | Validations | Evaluations | Remarques |
|----------|---|---|--|-----------|
| PMF3.2 | Technique d'usinage | | | |
| PMF3.2.1 | Sécurité au travail, protection de la santé, protection de l'environnement Rechercher et expliquer les prescriptions y relatives Connaître les symboles de mise en garde et expliquer leur signification Expliquer l'application des prescriptions à l'aide d'exemples (p.ex. aménagement du poste de travail, transport de charges) | <i>Vu en cours</i> <input type="checkbox"/> <i>Réf. TM pages</i> | Evalué (TE) <input type="checkbox"/> Date : Visa : | |
| PMF3.2.2 | Technique d'usinage Différencier le perçage, tournage, fraisage et meulage Citer les principales spécificités et grandeurs caractéristiques telles que vitesse de coupe, profondeur de coupe et géométrie de tranchant Expliquer les paramètres simples des machines-outils (vitesse de rotation, vitesse circonférentielle, avance) Calculer des vitesses de coupe et des vitesses de rotation (tournage, fraisage) | <i>Vu en cours</i> <input type="checkbox"/> <i>Réf. TM pages</i> | Evalué (TE) <input type="checkbox"/> Date : Visa : | |
| PMF3.2.3 | Liquides de refroidissement et lubrifiants Différencier les liquides de refroidissement et les lubrifiants et expliquer leur but d'utilisation Décrire les caractéristiques d'une utilisation correcte des liquides de refroidissement et des lubrifiants | <i>Vu en cours</i> <input type="checkbox"/> <i>Réf. TM pages</i> | Evalué (TE) <input type="checkbox"/> Date : Visa : | |



Contrôle des compétences-ressources de l'école professionnelle
Technique d'usinage
2^{ème} année, 40 périodes

| No | Ressources | Validations | Evaluations | Remarques |
|----------|---|---|--|-----------|
| PMF3.2 | Technique d'usinage | | | |
| PMF3.2.4 | Technique d'assemblage Décrire les principaux types d'assemblages amovibles et leur application (filetages, vis, écrous, segments d'arrêt, circlips, clavettes inclinées) Décrire les principaux types d'assemblages non amovibles et leur application (rivetage, soudage, brasage, brasage dur, collage et serrage) | <i>Vu en cours</i> <input type="checkbox"/> <i>Réf. TM pages</i> | Évalué (TE) <input type="checkbox"/> Date : Visa : | |