

Rapport de formation cours interentreprises

Personne en formation Nom **Durussel** Prénom **Jean**
Entreprise formatrice **Acier SA, Vevey**
Formation initiale **Polymécanicien-ne CFC**
Intitulé du cours **Techniques d'usinage manuel**
Date du cours 16.06.2015 au 31.12.2015 Nombre de jours CIE 12

<u>1. Compétences professionnelles</u>	A	B	C	D	Observations
1.1 Objectifs du cours atteints selon programme de	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	doit exécuter les alésages H7 avec davantage de précision
1.2 Qualité du travail (précision et soin)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.3 Quantité de travail, rythme de travail	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1.4 Mise en pratique des connaissances prof.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<u>2. Compétences méthodologiques</u>	A	B	C	D	Observations
2.1 Technique de travail, procédure	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.2 Aménagement du poste de travail	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2.3 Maniement des machines, outils et moyens aux.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<u>3. Compétences sociales et personnelles</u>	A	B	C	D	Observations
3.1 Aptitude à travailler en équipe, communication, capacité à gérer les conflits	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	doit faire preuve d'une communication plus ouverte. Arrive régulièrement en retard l'après-midi.
3.2 Attitude à l'égard de la profession	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.3 Motivation, volonté d'apprendre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.4 Fiabilité, résistance au stress, ponctualité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.5 Savoir-vivre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3.6 Indépendance	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<u>4. Sécurité au travail et protection de la santé</u>	A	B	C	D	Observations
4.1 Est équipé de son équipement de protection indiv.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.2 Utilise son équipement de protection individuelle	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4.3 Respecte les mesures d'accompagnement en matière de sécurité au travail et de protection de la santé selon le programme du cours	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Evaluation A = Exigences dépassées B = Exigences atteintes C = Exigences tout juste atteintes
 D = Exigences pas atteintes, mesures particulières nécessaires

5. Mesures particulières / Observations
 Aucune mesure particulière n'est proposée.

6. Absences en jours excusées 1 non excusées 0

7. Date et signature

Ce rapport a été discuté le 17.06.2015.

Signature du responsable du cours

Signature de la personne en formation

Rapport de formation cours interentreprises

8. Informations supplémentaires (sous ce point, les centres CIE sont libres quant à la présentation de l'information)

8.1 Modules d'examen de l'examen partiel libéré

Module d'examen	exécuté		Note
	oui	non	
Usiner des pièces manuellement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5
Usiner des pièces avec des machines-outils conventionnelles - tournage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.1
Usiner des pièces avec des machines-outils conventionnelles - fraisage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.4
Assembler et mettre en service des sous-ensembles	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Note globale 4.8

Moyenne de la classe 4.6

Observations

8.2

8.3