



49001

Calcul des notes attribuées en fonction des points d'appréciation:

Echelle des notes
C P G

Echelle des notes
Résultat et efficacité

Déduction pour
dépassement du temps

Points alloués pour la note 6.0:

64

points obtenus:

210

Pour-cent		
95	à	100
85	à	< 95
75	à	< 85
65	à	< 75
55	à	< 65
45	à	< 55
35	à	< 45
25	à	< 35
15	à	< 25
5	à	< 15
0	à	< 5

Points obtenus	à	Points obtenus	Note
61	à	64	6.0
55	à	60	5.5
48	à	54	5.0
42	à	47	4.5
36	à	41	4.0
29	à	35	3.5
23	à	28	3.0
16	à	22	2.5
10	à	15	2.0
4	à	9	1.5
0	à	3	1.0

Points obtenus	à	Points obtenus	Note
200	à	210	6.0
179	à	199	5.5
158	à	178	5.0
137	à	157	4.5
116	à	136	4.0
95	à	115	3.5
74	à	94	3.0
53	à	73	2.5
32	à	52	2.0
11	à	31	1.5
0	à	10	1.0

Dépassement			
min		pts	
0	à	4	0
5	à	9	0.1
10	à	14	0.2
15	à	19	0.3
20	à	24	0.4
25	à	29	0.5
30	à	34	0.6
35	à	39	0.7
40	à	44	0.8
45	à	49	0.9
50	à	54	1.0
55	à	59	1.1
60	à	64	1.2

Note Compétences Professionnelles Globales	X1				
Note Résultat et efficacité sans dépassement					
Dépassement de temps		minutes			
Déductions 0,1 pts.par 5 minutes					
Note Résultat et efficacité avec dépassement de temps			X4		
Total					
				:5	Note arrondie 0,1
Note "Technique de production électrique" (arrondie à la demi-note)					

Les experts Date: _____

Date: _____

Signature: _____

Signature: _____

1. Compétences professionnelles globales

Pas de critiques ↗		↖ Aspects positifs	
Aspects négatifs ↗		Justifications	
1.1 Approche et actions économiques	± max. de points possibles		
Utilise les outils, le matériel et les instruments de mesure de manière professionnelle	6		
<u>Aspects négatifs</u> a) Utilise un outillage inapproprié (-2) b) Utilise le fer à braser de manière inappropriée (-2) c) Composants cassés suite à une fausse manipulation (-2/F) d) N'a pas son outillage personnel (-2) e) N'a pas d'étain (-2)		<u>Aspects positifs:</u> e) Enclenche le fer à braser seulement en cas de besoin (+2) f) Manipule les outils et les instruments de mesure avec soin (+2)	
Utilise les documents de manière professionnelle	4		
<u>Aspects négatifs</u> a) A la fin des travaux les documents ne sont pas triés (-2) b) Aucune connexion n'est surlignée (-2) c) Les documents sont chiffonnés ou déchirés (-2)		<u>Aspects positifs:</u> d) A la fin des travaux, les documents sont triés ET pas chiffonnés ET pas déchirés (+2) e) Toutes les connexions sont cochées (+2)	
1.2 Travail systématique	± max. de points possibles		
Méthode de travail ciblée	9		
<u>Aspects négatifs</u> a) Procède sans plan et avec nervosité (laisse tomber des outils, fait des allez-retour inutiles) (-3) b) N'étudie pas les documents (-2) c) Ne contrôle pas le matériel (-2) d) N'exécute pas les contrôles hors tension (-3)		<u>Aspects positifs:</u> e) Procède de manière structurée et avec calme (+2) e) Etudie préalablement la documentation, contrôle le matériel (+2) f) Termine tous les travaux 15 min en avance (+3)	
Maintient sa place de travail en ordre	4		
<u>Aspects négatifs</u> a) Désordre sur la place de travail (-2) b) Constamment à la recherche d'outils ou de documents (-2) c) Occupe plusieurs place de travail (dont parterre) (-2) f) les documents sont éparpillés sur la place de travail (-2)		<u>Aspects positifs:</u> d) A de l'ordre sur sa place de travail (+2) e) A la fin des travaux, il n'y a pas de déchets par terre (+2)	
1.3 Communication et présentation	± max. de points possibles		
Pose seulement des questions si nécessaires, réfléchit	4		
<u>Aspects négatifs</u> a) Pose des questions inutiles (-4) b) Attend une solution des experts (-2)		<u>Aspects positifs:</u> c) Propose des solutions pertinentes (+2)	
Se renseigne uniquement auprès de l'expert	4		
<u>Aspects négatifs</u> a) Se renseigne auprès de ses collègues (-4)		<u>Aspects positifs:</u> b) Ne s'informe auprès des experts que si les informations dans la documentation prêtent à confusion (+4)	

1.4 Civilité	± max. de points possibles	
A un comportement poli	6	
<u>Aspects négatifs</u> a) Ne respect pas les consignes (-6) b) A toujours le dernier mot (-2) c) Dérange les autres (-4) d) S'informe sur l'heure (-2) e) Arrive en retard (-3)		<u>Aspects positifs:</u> e) Est particulièrement attentif et respectueux envers les autres candidats (+2)
1.5 Sécurité et protection de la santé	± max. de points possibles	
Prend les mesures de sécurité nécessaires	10	
<u>Aspects négatifs</u> a) Ne porte pas de lunettes de sécurité lors du brasage (-6) b) Méthode de travail imprudente lors de la mise en service (-6) c) Vérifie la température du fer à braser avec la main (-2) d) Met des outils ou des fils dans la bouche (-2)		<u>Aspects positifs:</u> e) Lunette de sécurité toujours portée (surlunette) (+4)
1.6 protection de l'environnement	± max. de points possibles	
Elimine les déchets de manière appropriée	4	
<u>Aspects négatifs</u> b) Trop de déchets de câble dans la caisse (-2) c) Laisse le foehn allumé alors qu'il n'est pas utilisé (-2) d) Laisse des déchets sur l'établis à la fin des travaux (-2) e) Elimine les fils de cuivre dans les incinérables (-2)		<u>Aspects positifs:</u> e) Trie les déchets dans la caisse à l'aide des sachets vides (+2) f) A trier tous les déchets de manière professionnelle et dans le respect de l'environnement (+2)
Points alloués pour la note 5.0 <input type="text" value="51"/>		
<i>Points déduits pour les aspects négatifs</i> <input type="text"/> <input type="text"/> <i>Points ajoutés pour les aspects positifs</i>		
Points obtenus <input type="text"/>		
(à reporter sur la page 1)		
Attribution des points		
Les aspects positifs et les aspects négatifs doivent être justifiés.		

Remarques:

Erreurs de fonctionnement constatées:

2. Résultat et efficience

Points déductibles (/F: par faute)		Points déduits		Justification
A Fonctions "Erreurs" (indiquer les pannes au verso de cette feuille)				
Connexions manquantes ou fausses (force et commande)	(Max 5x)	10/F		2
Circuit imprimé	(4x)	3/F		2
Total A				
B Montage "Appareils-bornes-couvercles-caniveaux"				
Montage conforme au dessin	(Max 9x)	2/F		1
Réglage des disjoncteurs magnéto-thermiques	(Max 2x)	2/F		1
Réglage du relais temporisé	(1x)	2/F		1
Marquage correct appareils	(Max 9x)	1/F		1
Bornes, montage conforme au dessin	(Max 5x)	1/F		1
Inscriptions correctes bornier	(Max 8x)	1/F		1
Cotes position matériel sur platine et bornier +/-2mm	(Max 4x)	1/F		1
Total B				
C Câblage platine				
Amenée des conducteurs aux appareils		8P		1
Boucles de réserve appropriées	(Max 8x)	1/F		3
Conducteurs et fils endommagés	(Max 8x)	1/F		3
Sections des conducteurs correctes	(Max 8x)	6/F		3
Couleurs des conducteurs correctes	(Max 8x)	4/F		3
Total C				
D Technique d'assemblage à vis				
Isolation pincée	(Max 8x)	1/F		3
Nombre et position des conducteurs corrects	(Max 8x)	1/F		3
Pas d'embout et embout de fil correct	(Max 8x)	1/F		1
Serrage des vis	(Max 8x)	1/F		3
Longueur de dénudage adaptée	(Max 8x)	1/F		3
Technique d'assemblage à ressort				
Raccordements corrects et longueur de dénudage	(Max 8x)	1/F		3
Fils sans embout		4		1
Ammenée des conducteurs aux bornes		4P		1
Connections par sertissage correctes	(Max 4x)	1/F		3
Aucun déchet de conducteurs et d'isolants	(Max 8x)	1/F		3
Total D				
E Câble Multi et boîtier de commande				
Longueur câble entre platine - boîtier selon cote dessin	0 / + 20 mm	2P		1
Longueur câble fixé sur platine selon cote dessin	+/- 5 mm	2P		1
Disposition judicieuse des conducteurs dans le boîtier		2P		1
Marquage correct dans le boîtier	(Max 7x)	1/F		1
Isolation des conducteurs endommagée	(Max 3x)	4/F		3
Amenée des conducteurs aux bornes (col de cygne)		2P		1
Serrage du presse-étoupe plastique (ni trop, ni trop peu)		2P		1
Traitement correct des conducteurs de réserve	(Max 2x)	3/F		1
Total E				
F Circuit imprimé Rohs				
Soudures Rohs correctes	(Max 8x)	2/F		4
Montage correct des composants (droits et plaqués)	(Max 8x)	1/F		4
Aucune éclaboussure d'étain	(Max 4x)	1/F		4
Total F				
Points alloués pour la note 6.0		210	- déductions	
Points obtenus				(à reporter sur la page 1)