

Enoncé du travail d'examen

Profession MECANICIEN DE PRODUCTION

L'évaluation porte sur la compétence opérationnelle de la formation approfondie: ¹⁾

Désignation de la compétence opérationnelle :

a.1 : Usiner des pièces au moyen de procédés d'usinage conventionnels

Candidat Nom Guinnard Prénom Jeff
E-Mail jeffguinnard@hotmail.com

Jours d'école
Matin
Après-midi

Lu	Ma	Me	Je	Ve
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Entreprise formatrice Nom Mécavaud SA
Adresse (lieu de travail) Le Sentier 12
NPA, lieu 1004 Lausanne

Supérieur prof. Nom Morard Prénom Fabrice
Tél. Prof. 021 314 78 65 Mobile 079 576 34 32
E-Mail fabrice.morard@mecavaud.ch

Nouv. dans cette fonction

Supérieur prof suppléant Nom Gumy Prénom Gérard
Tél. Prof. 021 314 78 66 Mobile
E-mail gerard.gumy@mecavaud.ch

Expert 1 Nom
Tel. Prof.
E-Mail

Expert 2 ²⁾ Nom
Tel. Prof.
E-mail

Date de début 3 mai 2013 **Date de fin** 10 mai 2013
Temps tot. alloué: 32 h Part travail pratique 28 h Part documentation 4 h

Date «Présentation» et «Entretien professionnel»³⁾ Date _____ Heure _____

Circulation **Date** **Signature**

Supérieur professionnel
Dispositions d'exécution lues et travail d'examen défini 12 mars 2013 f Morard

Candidat
A pris note de l'énoncé du travail et de l'appréciation 13 mars 2013 J Guinnard

Expert
Enoncé du travail d'examen validé

Supérieur professionnel
Enoncé du travail d'examen validé reçu en retour
ou
Exigences/critiques formulées par l'expert corrigées

Candidat
A pris note des exigences/critiques par l'expert

¹⁾ Reporter la compétence opérationnelle de la formation approfondie selon le plan de formation

²⁾ Il est également possible de mentionner le 2^e expert

³⁾ Formation de 2 ans uniquement «Entretien professionnel»

Intitulé du travail

Usinage et montage d'un porte-pince type W25

1. Description du travail d'examen

Le plan d'action de la formation approfondie choisie dans le plan de formation sert de base pour la description du travail d'examen.

Le travail consistera :

1. Débitage des pièces selon les dessins fournis
2. Planification du projet
3. Usinage des pièces selon dessins
4. Rapport de contrôle pour chaque pièce
5. Montage du porte-pince
6. Essai sur le diviseur avec contrôle de concentricité

A fournir :

Journal de travail

Planification

Dossier de fabrication complet (plans d'opération, listes d'outils)

Proposition d'amélioration ou de modification

2. Exigences particulières et infrastructures

Tour Colchester

Fraiseuse Kunzmann

La pince Schäublin type W25 est fournie

3. Informations complémentaires

Dans l'entreprise, le travail est

unique.

répétitif.

Le candidat exécute le travail pour

la 1^{re} fois.

la 2^e ou x^e fois.

Travail individ.

Travail d'équipe

4. Annexes

Feuille d'appréciation avec les critères d'évaluation discutée avec le candidat

Calendrier approximatif

D'autres documents techniques :

-

-

-

-