

Enoncé du travail d'examen

Profession POLYMECANICIEN

L'évaluation porte sur la compétence opérationnelle de la formation approfondie: ¹⁾

Désignation de la compétence opérationnelle :

a.7 : Usiner des pièces avec des machines CNC

Candidat Nom Guinnard Prénom Jeff
E-Mail jeffguinnard@hotmail.com

Jours d'école	Lu	Ma	Me	Je	Ve
Matin		X	X		
Après-midi		X			

Entreprise formatrice Nom Mécavaud SA
Adresse (lieu de travail) Le Sentier 12
NPA, lieu 1004 Lausanne

Supérieur prof. Nom Morard Prénom Fabrice
Tél. Prof. 021 314 78 65 Mobile 079 576 34 32
E-Mail fabrice.morard@mecavaud.ch

Nouv. dans cette fonction

Supérieur prof suppléant Nom Gummy Prénom Gérard
Tél. Prof. 021 314 78 66 Mobile
E-mail gerard.gummy@mecavaud.ch

Expert 1 Nom _____ Prénom _____
Tel. Prof. _____ Mobile _____
E-Mail _____

Expert 2 ²⁾ Nom _____ Prénom _____
Tel. Prof. _____ Mobile _____
E-mail _____

Date de début 29 avril 2013 **Date de fin** 14 mai 2013
Temps tot. alloué: 72 h Part travail pratique 64 h Part documentation 8 h

Date «Présentation» et «Entretien professionnel»³⁾ Date _____ Heure _____

Circulation **Date** **Signature**

Supérieur professionnel
Dispositions d'exécution lues et travail d'examen défini 12 mars 2013 f Morard

Candidat
A pris note de l'énoncé du travail et de l'appréciation 13 mars 2013 J Guinnard

Expert
Enoncé du travail d'examen validé _____

Supérieur professionnel
Enoncé du travail d'examen validé reçu en retour _____
ou
Exigences/critiques formulées par l'expert corrigées _____

Candidat
A pris note des exigences/critiques par l'expert _____

¹⁾ Reporter la compétence opérationnelle de la formation approfondie selon le plan de formation

²⁾ Il est également possible de mentionner le 2^e expert

³⁾ Formation de 2 ans uniquement «Entretien professionnel»

Intitulé du travail

Usinage et montage d'une affûteuse de chaîne de tronçonneuse

1. Description du travail d'examen

Le plan d'action de la formation approfondie choisie dans le plan de formation sert de base pour la description du travail d'examen.

Le travail consistera :

1. Usinage des différentes pièces selon dessin
2. Montage de l'affûteuse
3. Essai de fonctionnement
4. Proposition d'amélioration

La conception et la réalisation des dessins ont été réalisés par l'apprenti avant le début de l'examen

Les pièces 5, 12 et 15 ainsi que la visserie sont fournies au candidat au début de l'examen

Les matières premières seront débitées.

A fournir :

Journal de travail

Planification

Dossier de fabrication complet (plans d'opération, listes d'outils et protocoles de contrôle)

Proposition d'amélioration ou de modification

2. Exigences particulières et infrastructures

Tour Gildemeister CTX 400

Fraiseuse Mikron 800 pro

La nitruration de la pièce 6 sera externalisée (à prévoir dans la planification)

3. Informations complémentaires

- Dans l'entreprise, le travail est unique. répétitif.
- Le candidat exécute le travail pour la 1^{re} fois. la 2^e ou x^e fois.
- Travail individ. Travail d'équipe

4. Annexes

- Feuille d'appréciation avec les critères d'évaluation discutée avec le candidat
- Calendrier approximatif

D'autres documents techniques :

- Plan d'ensemble de l'affûteuse

-

-

-