

Remarque:
 Pos. 3 et pos. 4 alésées en même temps (utiliser les trous de travail pour les fixer ensemble).
 Le mors mobile (pos. 3) avec ses 2 goupilles (pos.9) doit pouvoir coulisser librement dans le guide (pos. 4)
 Le réglage de l'ouverture se fait à l'aide des 2 écrous (pos.8)

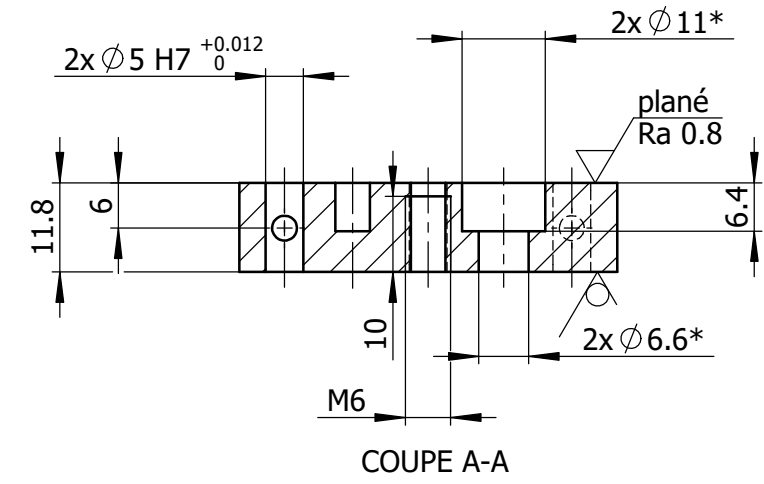
Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P19.301	Socle	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 60	1
2	P19.302	Mors fixe	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	35 x 14.8 x 50	1
3	P19.303	Mors mobile	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	22 x 11.8 x 50	1
4	P19.304	Guide	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 15 x 19	1
5	07119	Vis M4x6.5 s. tête à emb. Laiton	Norelem: 07119-104X L6.5		2
6	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		4
7	ISO 4017	Vis t hex M6x80-8.8	Bossard: BN 54		1
8	ISO 4032	Ecrou M6-8.8	Bossard: BN 1984		2
9	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x50-St	Bossard: BN858		2
10	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x28-St	Bossard: BN858		2
11	DIN 2098/1	Ressort d0.8 D6.3 x 15.5	Kubo-Tech 8102-085242		2

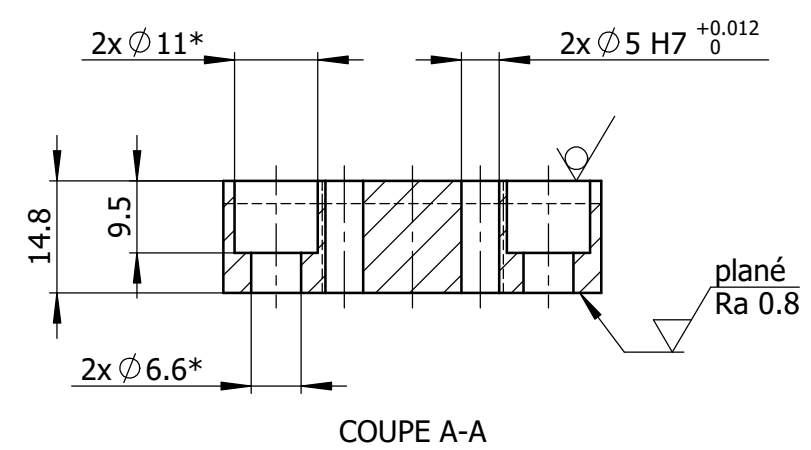
● Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : _____ Masse [gr] : 844.53 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle 1:1	Visa Dessiné F.MEMBREZ Validé GR-EXPERT	Date 13.03.2019 17.04.2019
	Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination Assemblage		N° identification P19.300 A3	

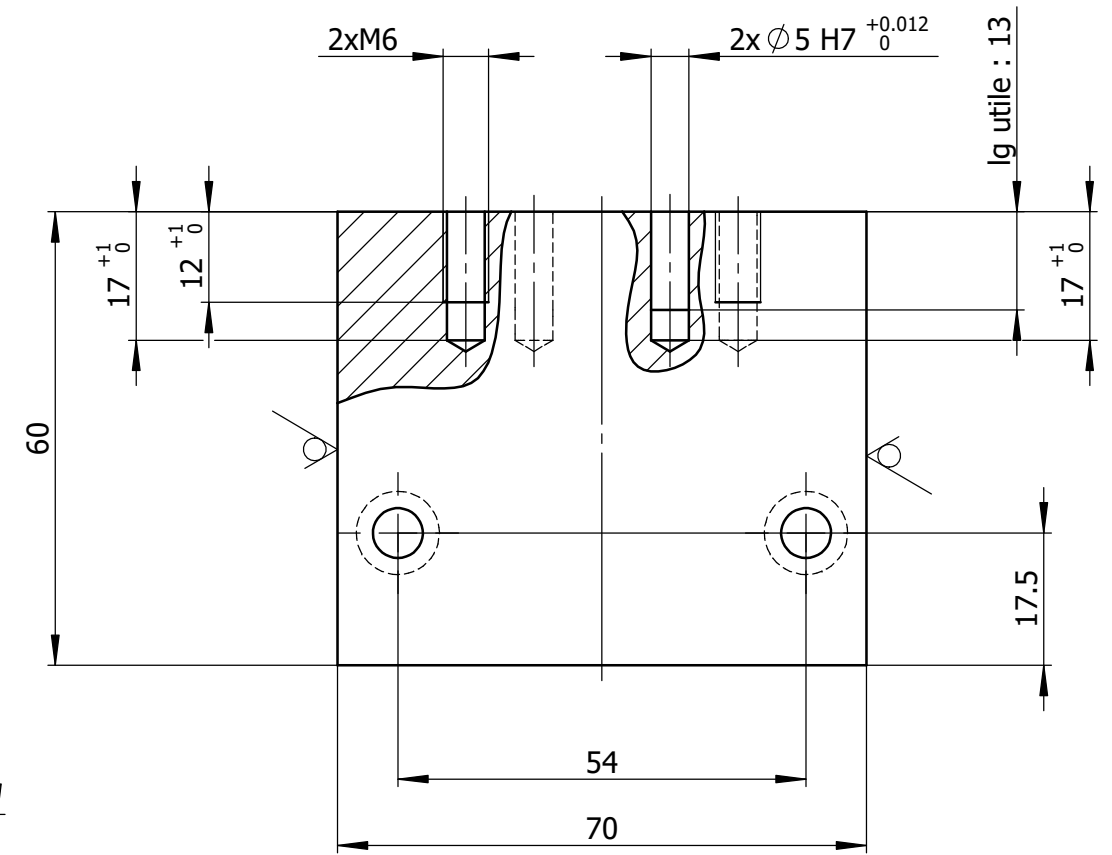
3 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



2 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

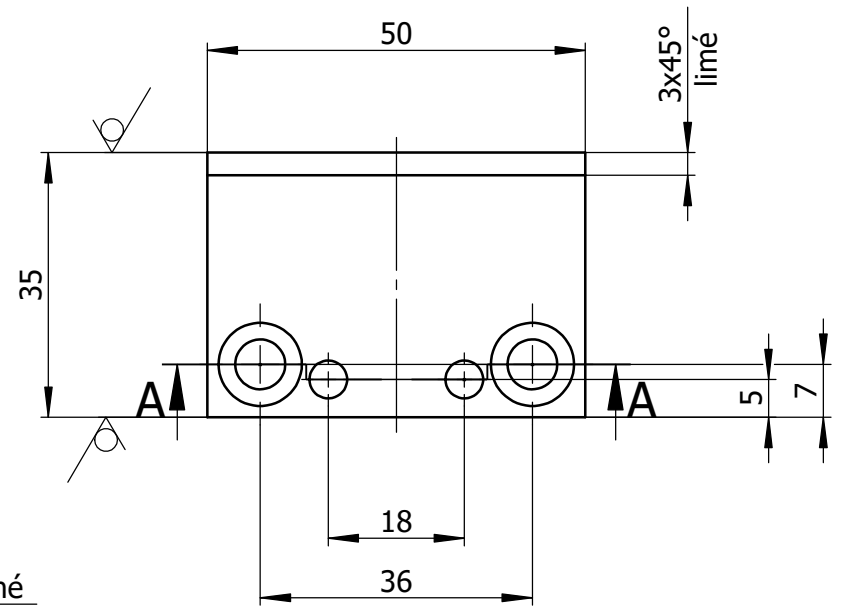
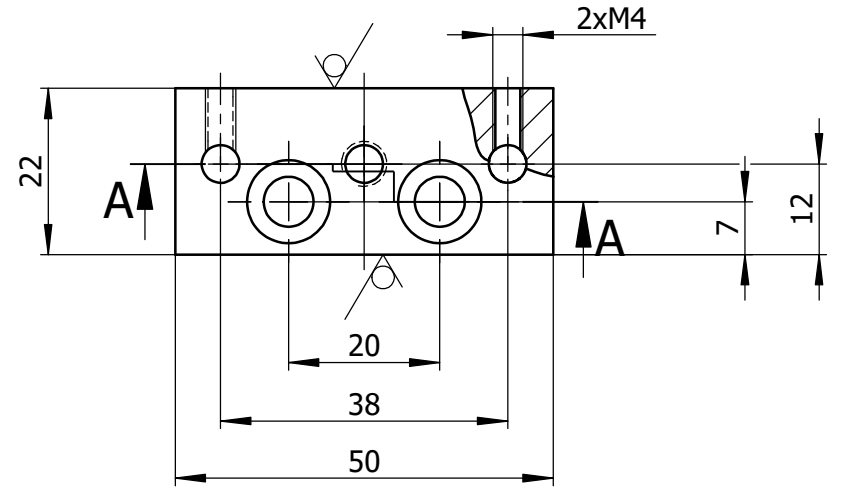


1 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

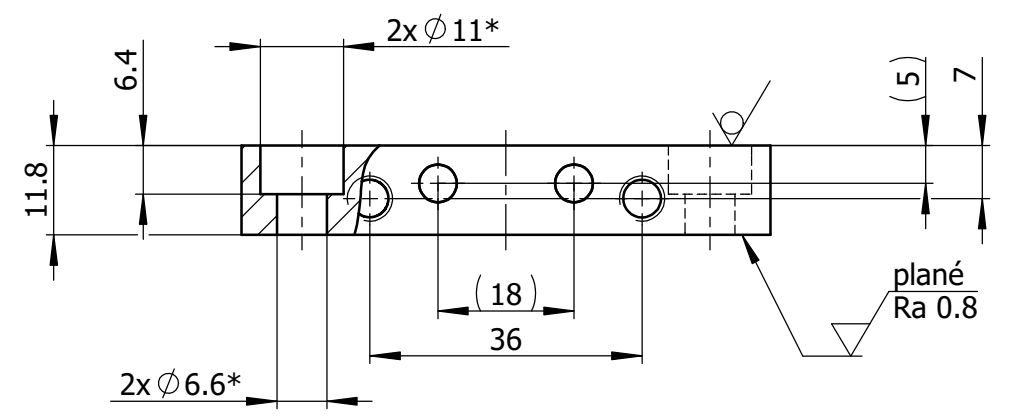
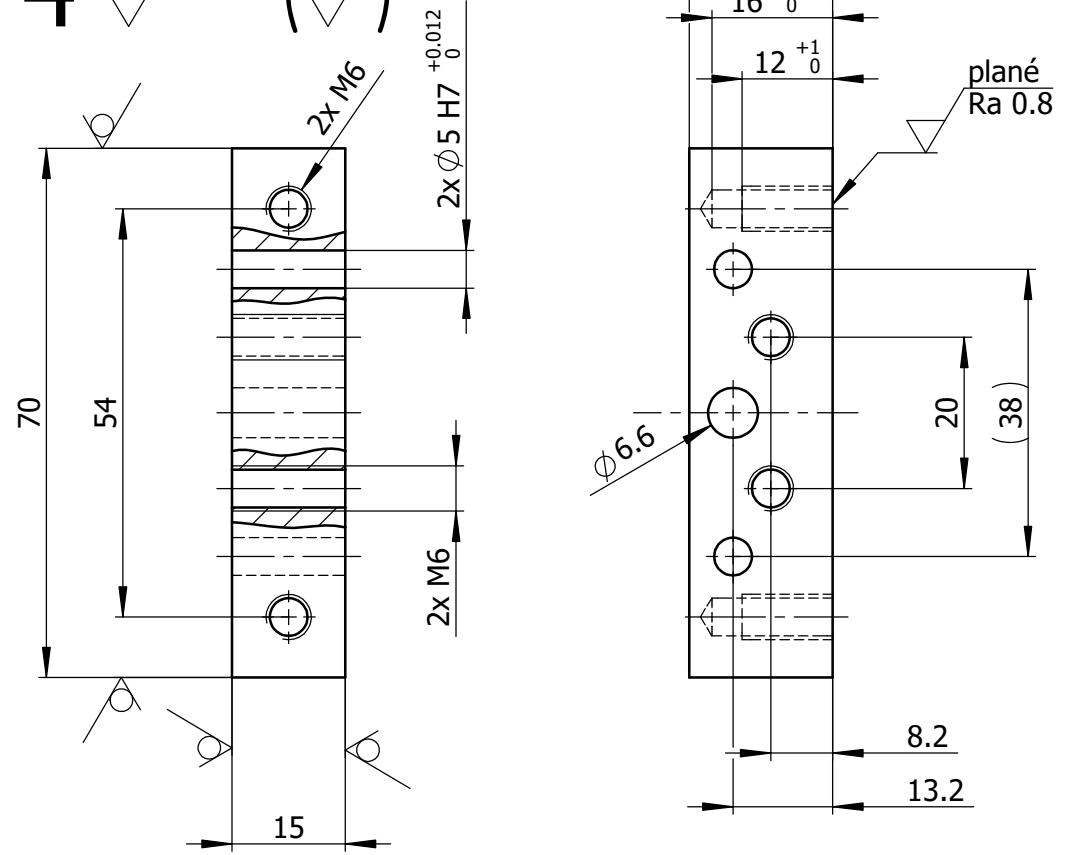


COUPE A-A

COUPE A-A



4 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques	
Matière :	1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] :	363.48
Surface :	
Traitement :	

Echelle		Visa		Date
1:1		Dessiné	F.MEMBREZ	13.03.2019
		Validé	GR-EXPERT	17.04.2019

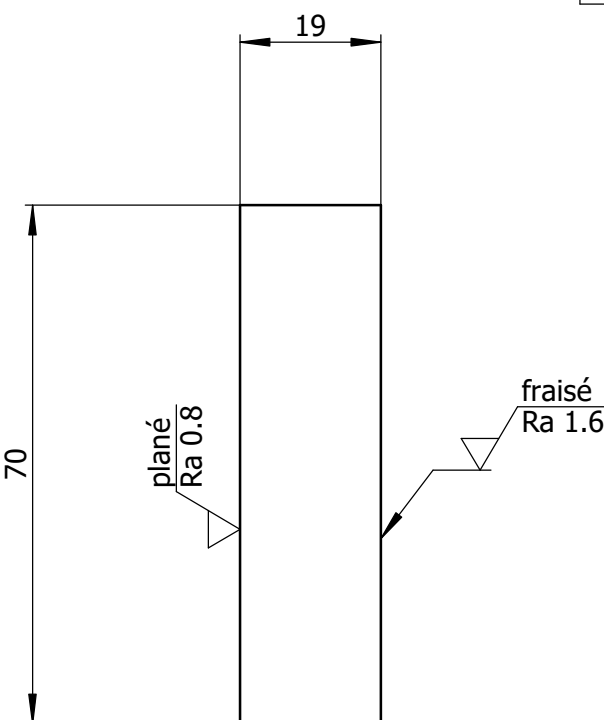
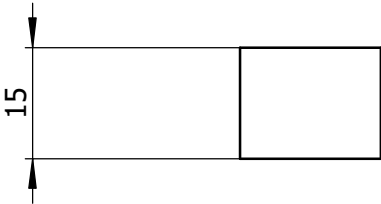
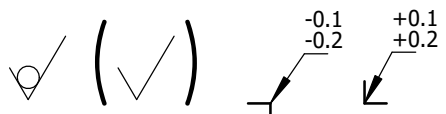
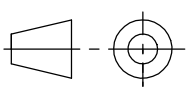

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone

Description de l'examen: **Examen partiel 2019**
N° identification: **P19.300**
Dénomination: **Assemblage - Plan de détail**
A3

1	2	3	4											
A	Numéro candidat : _____													
B														
C														
D														
E	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th colspan="3" style="text-align:center;">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th style="width:33%;">Dénomination</th> <th style="width:33%;">Dimensions</th> <th style="width:33%;">Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">Acier</td> <td style="text-align:center;">70 x 12 x 62</td> <td style="text-align:center;">1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: right;"> $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.1 \\ +0.2 \end{matrix}$ </div> </div>			Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 12 x 62	1		
Propriétés de la matière brut														
Dénomination	Dimensions	Qté												
Acier	70 x 12 x 62	1												
F	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width:25%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width:30%; vertical-align: top;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 386.57 Surface : _____ Traitement : _____ </td> <td style="width:10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div> </td> <td style="width:15%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT </td> <td style="width:15%; vertical-align: top;"> Date 13.03.2019 17.04.2019 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="vertical-align: top;"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">Socle - EB</div> </td> </tr> </table> </td> <td style="vertical-align: top;"> N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">XP19.301</div> </td> <td style="vertical-align: top;"> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">A4</div> </td> </tr> </table>			Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 386.57 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT	Date 13.03.2019 17.04.2019	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">Socle - EB</div> </td> </tr> </table>		Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">Socle - EB</div>	N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">XP19.301</div>	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">A4</div>
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 386.57 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT		Date 13.03.2019 17.04.2019									
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width:50%; vertical-align: top;"> Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">Socle - EB</div> </td> </tr> </table>		Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">Socle - EB</div>	N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">XP19.301</div>	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">A4</div>								
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; text-align: center;">Socle - EB</div>													

1	2	3	4														
A	Numéro candidat : _____																
B																	
C																	
D																	
E	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="3" style="text-align: center;">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th style="width: 33%;">Dénomination</th> <th style="width: 33%;">Dimensions</th> <th style="width: 33%;">Qté</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Acier</td> <td style="text-align: center;">35 x 15 x 52</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </table> <div style="float: right; margin-top: 10px;"> </div>			Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	35 x 15 x 52	1					
Propriétés de la matière brut																	
Dénomination	Dimensions	Qté															
Acier	35 x 15 x 52	1															
F	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width: 25%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 25%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 202.02 Surface : _____ Traitement : _____ </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Echelle 1:1 </td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT </td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> Date 13.03.2019 17.04.2019 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width: 33%; text-align: center;"> Description de l'examen Examen partiel 2019 </td> <td style="width: 33%; text-align: center;"> N° identification XP19.302 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> Dénomination Mors fixe - EB </td> <td style="text-align: center;"> A4 </td> </tr> </table> </td> <td></td> </tr> </table>			Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 202.02 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle 1:1	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT	Date 13.03.2019 17.04.2019	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width: 33%; text-align: center;"> Description de l'examen Examen partiel 2019 </td> <td style="width: 33%; text-align: center;"> N° identification XP19.302 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> Dénomination Mors fixe - EB </td> <td style="text-align: center;"> A4 </td> </tr> </table>		Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2019	N° identification XP19.302	Dénomination Mors fixe - EB		A4	
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 202.02 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle 1:1	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT		Date 13.03.2019 17.04.2019												
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width: 33%; text-align: center;"> Description de l'examen Examen partiel 2019 </td> <td style="width: 33%; text-align: center;"> N° identification XP19.302 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> Dénomination Mors fixe - EB </td> <td style="text-align: center;"> A4 </td> </tr> </table>		Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2019	N° identification XP19.302	Dénomination Mors fixe - EB		A4									
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2019	N° identification XP19.302															
Dénomination Mors fixe - EB		A4															

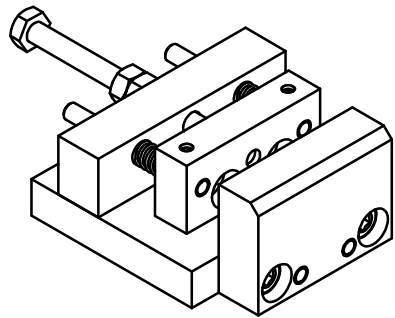
1	2	3	4									
A	Numéro candidat : _____											
B												
C												
D												
E	<table border="1" style="margin: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Acier</td> <td style="text-align: center;">22 x 12 x 50</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="margin-top: 20px; text-align: right;"> </div>			Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	22 x 12 x 50	1
Propriétés de la matière brut												
Dénomination	Dimensions	Qté										
Acier	22 x 12 x 50	1										
F	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%; vertical-align: top;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 101.24 Surface : _____ Traitement : _____ </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 13.03.2019 17.04.2019 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 101.24 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT	Date 13.03.2019 17.04.2019				
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 101.24 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé : GR-EXPERT		Date 13.03.2019 17.04.2019							
 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen : Examen partiel 2019 N° identification : XP19.303 Dénomination : Mors mobile - EB										
			A4									

1	2	3	4																												
A	Numéro candidat : _____																														
B																															
C																															
D																															
E																															
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> <tr> <td>Acier</td> <td>70 x 15 x 20</td> <td>1</td> </tr> </table>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 15 x 20	1																			
Propriétés de la matière brut																															
Dénomination	Dimensions	Qté																													
Acier	70 x 15 x 20	1																													
<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p> 		<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <th colspan="2">Caractéristiques</th> <th rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Echelle 1:1</th> <th colspan="2">Visa</th> <th colspan="2">Date</th> </tr> <tr> <td colspan="2">Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">1:1</td> <td>Dessiné :</td> <td>F.MEMBREZ</td> <td>13.03.2019</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Masse [gr] : 155.61</td> <td>Validé :</td> <td>GR-EXPERT</td> <td>17.04.2019</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Surface :</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Traitement :</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Caractéristiques		Echelle 1:1	Visa		Date		Matière : 1.0122 S235JRG2C+C		1:1	Dessiné :	F.MEMBREZ	13.03.2019	Masse [gr] : 155.61		Validé :	GR-EXPERT	17.04.2019	Surface :					Traitement :				
Caractéristiques		Echelle 1:1	Visa		Date																										
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C			1:1	Dessiné :	F.MEMBREZ		13.03.2019																								
Masse [gr] : 155.61				Validé :	GR-EXPERT		17.04.2019																								
Surface :																															
Traitement :																															
 <p>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</p> <p style="text-align: center;">Section francophone</p>		<p>Description de l'examen</p> <p style="text-align: center;">Examen partiel 2019</p> <p>Dénomination</p> <p style="text-align: center;">Guide - EB</p>		<p>N° identification</p> <p style="text-align: center;">XP19.304</p>																											
				A4																											

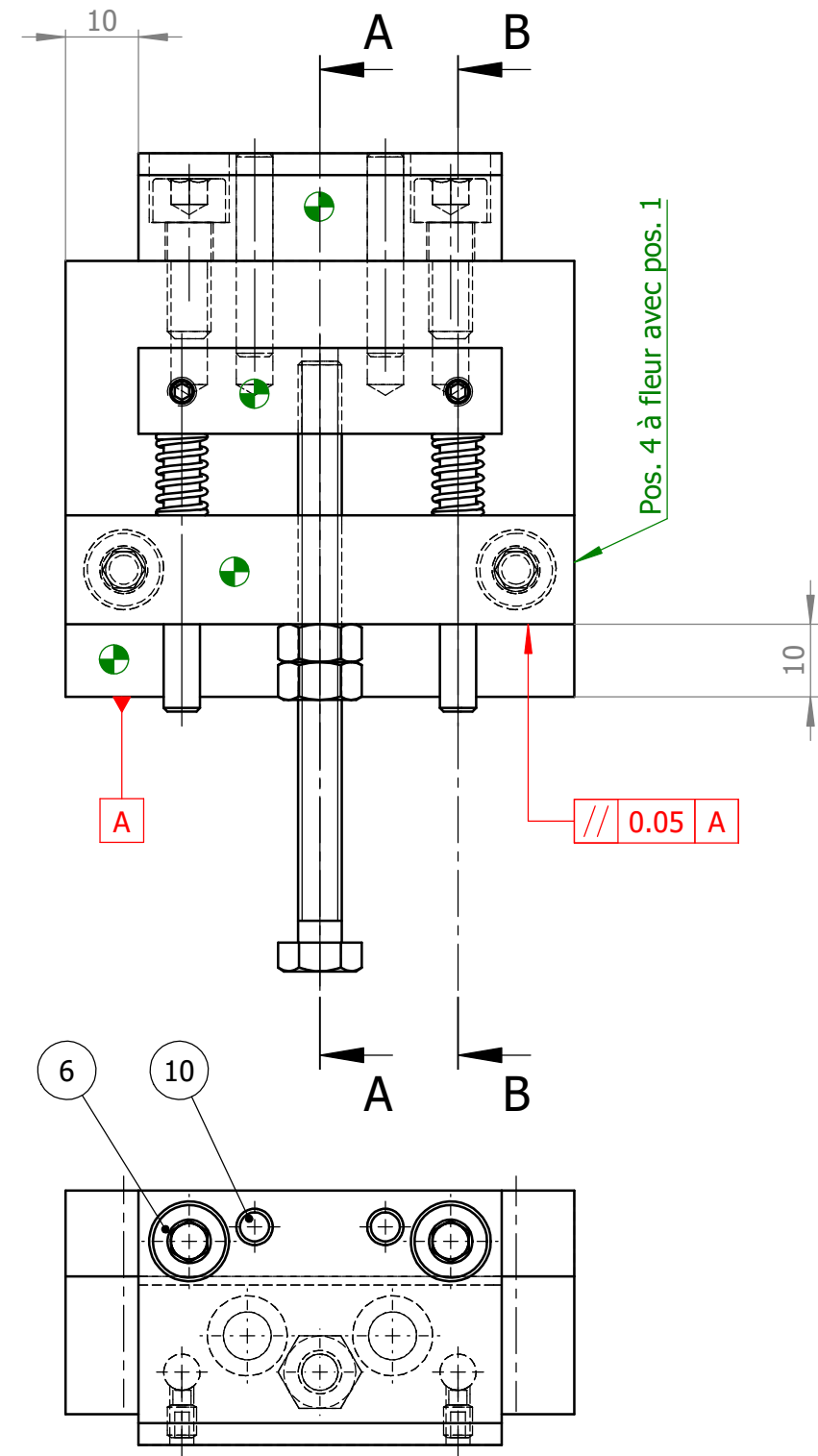
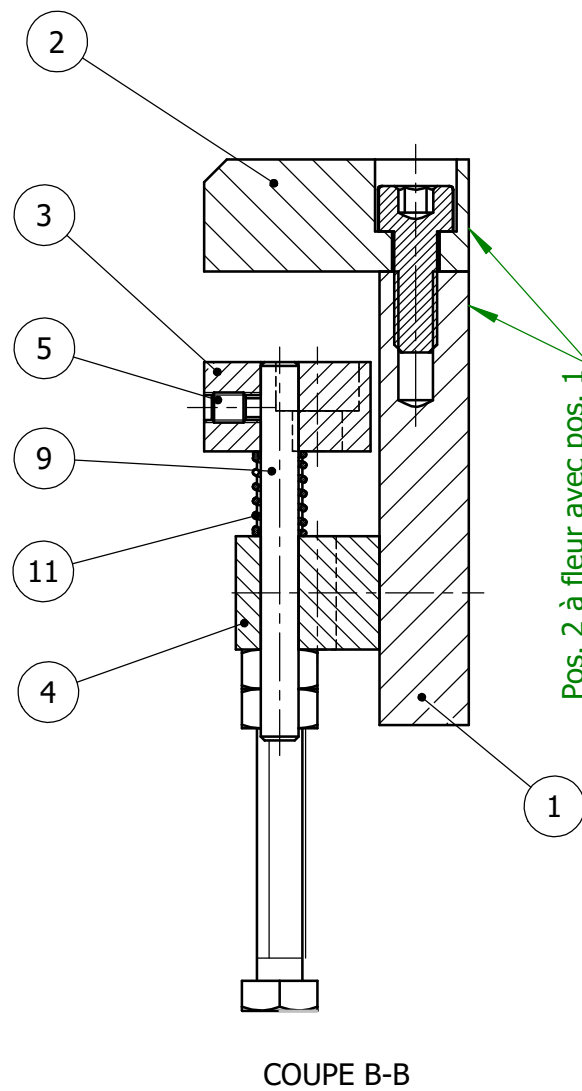
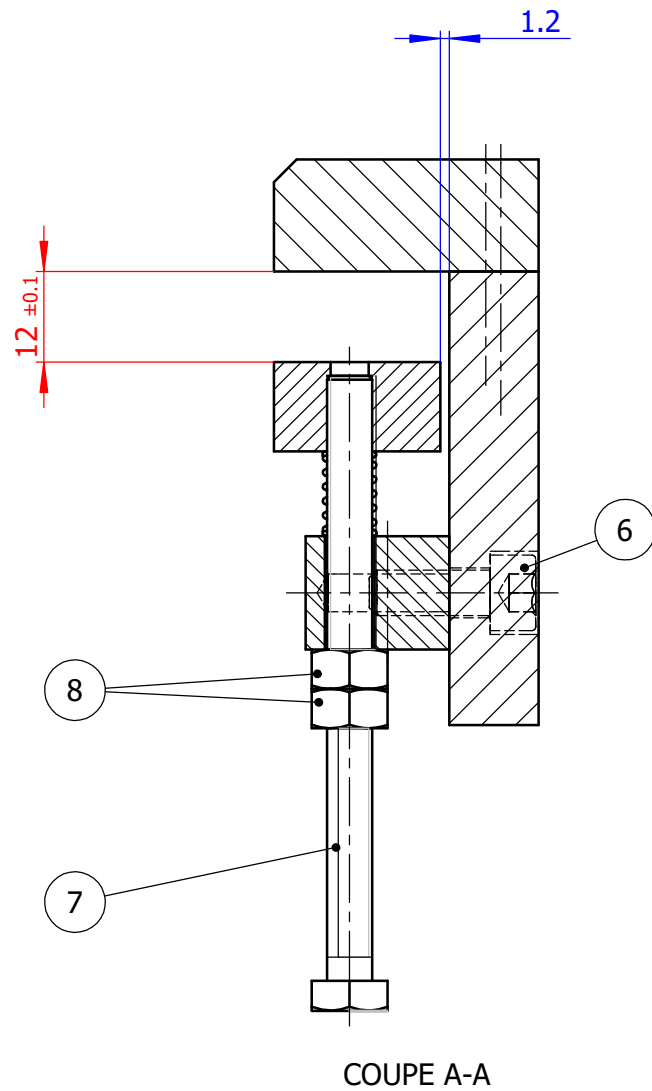
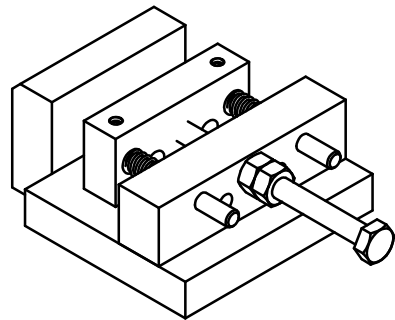
Dessins de corrections

Numéro candidat : _____

Vue 3D
1:2



Vue 3D
1:2



Remarque:

Pos. 3 et pos. 4 alésées en même temps (utiliser les trous de travail pour les fixer ensemble).

Le mors mobile (pos. 3) avec ses 2 goupilles (pos.9) doit pouvoir coulisser librement dans le guide (pos. 4)

Le réglage de l'ouverture se fait à l'aide des 2 écrous (pos.8)

Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P19.301	Socle	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 60	1
2	P19.302	Mors fixe	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	35 x 14.8 x 50	1
3	P19.303	Mors mobile	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	22 x 11.8 x 50	1
4	P19.304	Guide	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 15 x 19	1
5	07119	Vis M4x6.5 s. tête à emb. Laiton	Norelem: 07119-104X L6.5		2
6	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		4
7	ISO 4017	Vis t hex M6x80-8.8	Bossard: BN 54		1
8	ISO 4032	Ecrou M6-8.8	Bossard: BN 1984		2
9	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x50-St	Bossard: BN858		2
10	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x28-St	Bossard: BN858		2
11	DIN 2098/1	Ressort d0.8 D6.3 x 15.5	Kubo-Tech 8102-085242		2

Cotes vertes:

1. Chanfreinage
2. 3x45° limé Pièce 2
3. Propreté des alésages
4. Taraudage (équerrage + jauge)
5. Montage conforme au dessin + fonctionnement
6. Protocole de contrôle

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

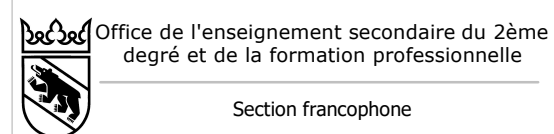
Matière : _____
Masse [gr] : 838.29
Surface : _____
Traitement : _____

Echelle

1:1

Visa

Dessiné	F.MEMBREZ	13.03.2019
Validé	GR-EXPERT	17.04.2019



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2019

Dénomination

N° identification

P19.300

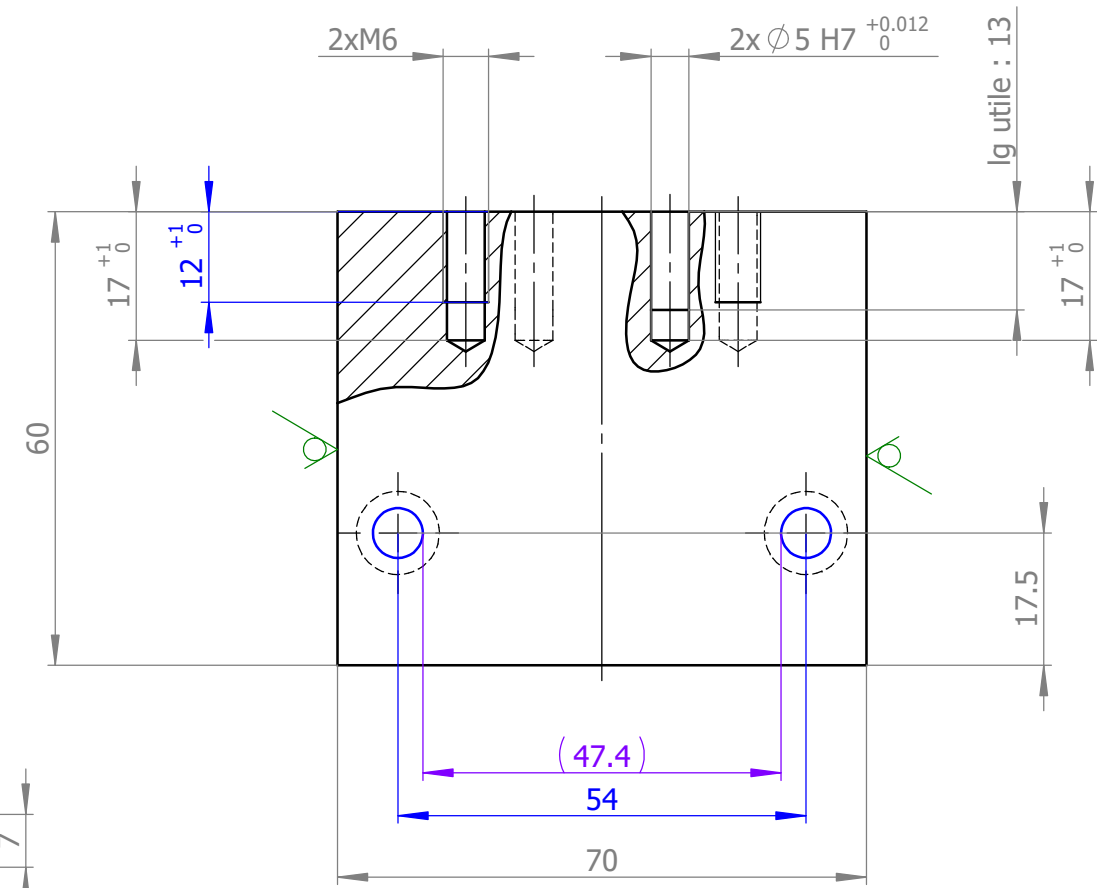
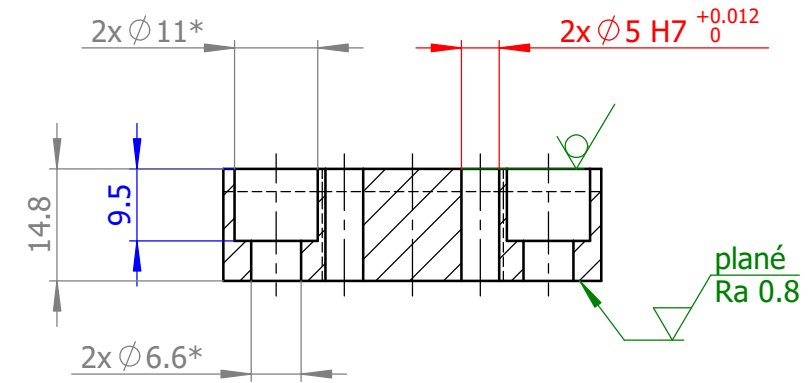
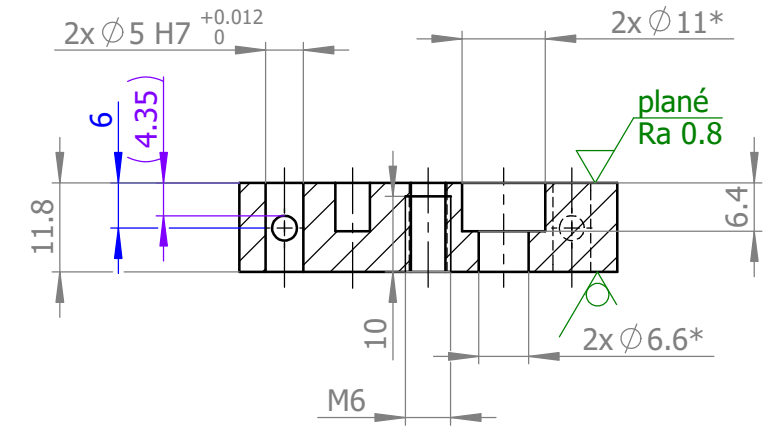
Assemblage

A3

3 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

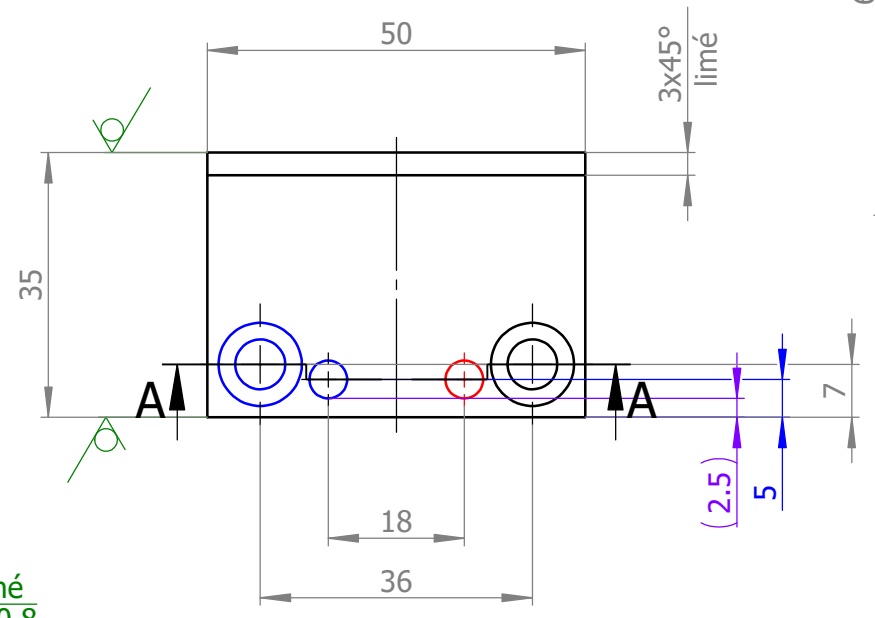
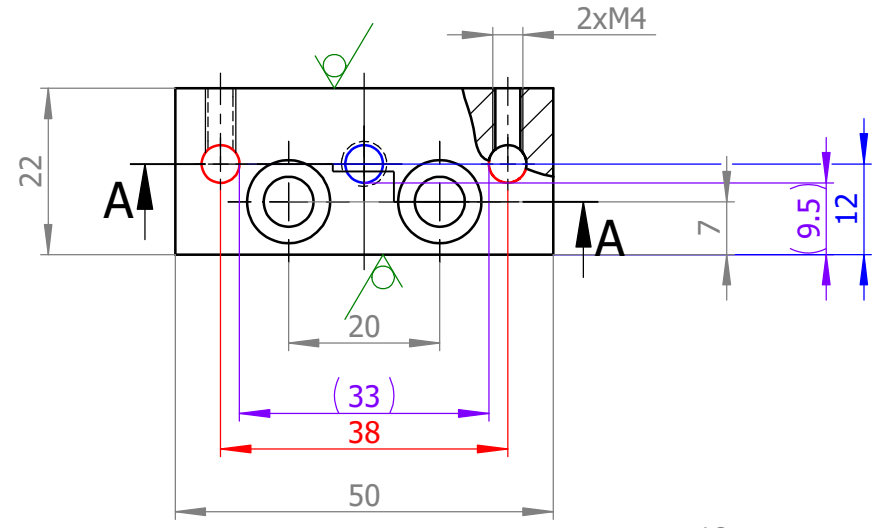
2 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

1 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

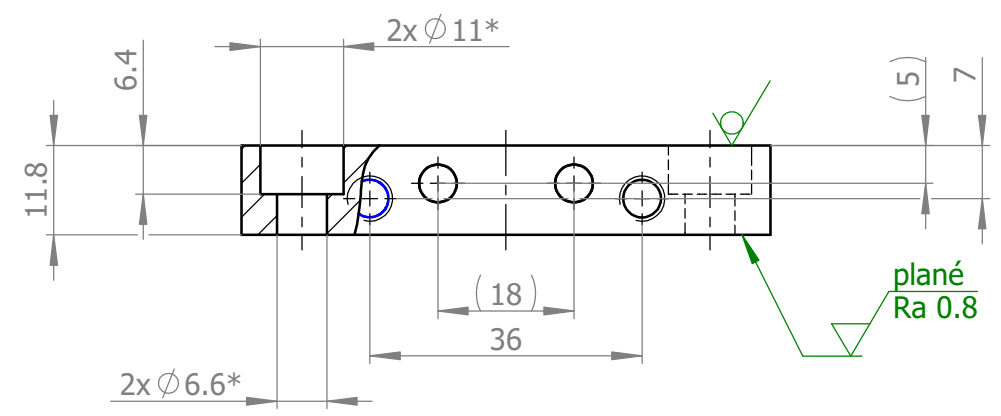
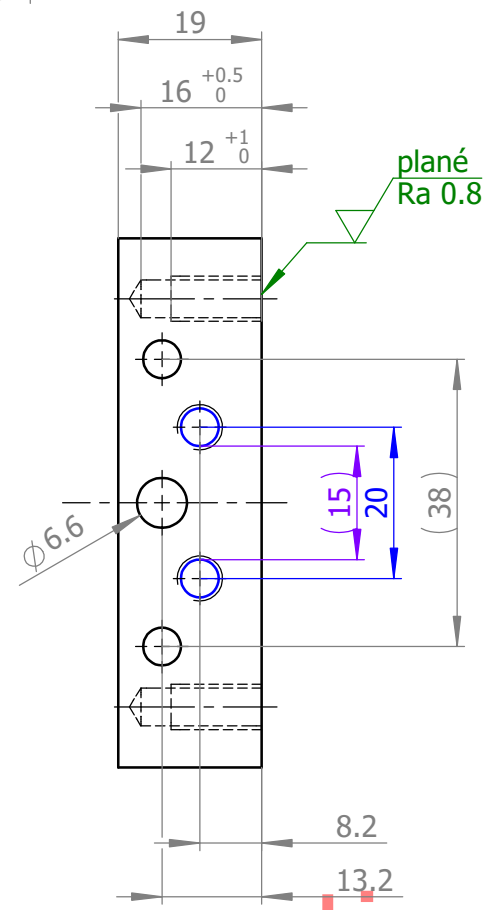
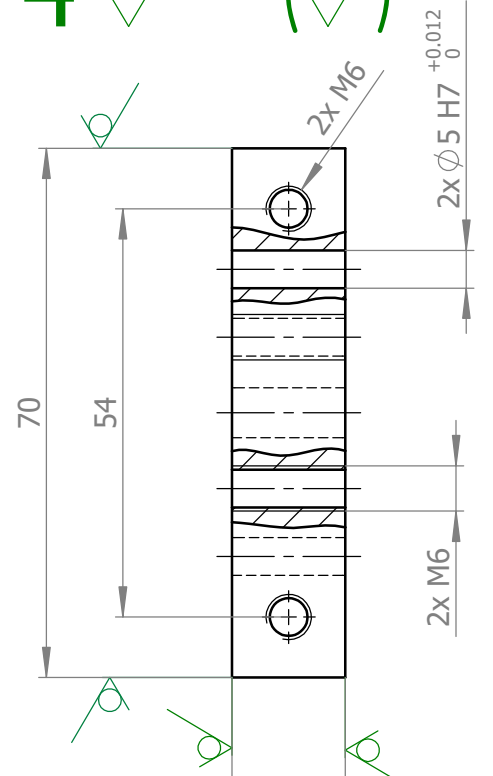


COUPE A-A

COUPE A-A



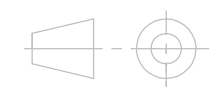
4 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales: ISO 2768 - mK



Caractéristiques
 Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
 Masse [gr] : 363.48
 Surface :
 Traitement :

Echelle
1:1

Visa		Date
Dessiné	F.MEMBREZ	13.03.2019
Validé	GR-EXPERT	17.04.2019

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
 Section francophone

Description de l'examen
 Examen partiel 2019
 Dénomination
Assemblage - Plan de détail
 N° identification
P19.300
A3

Dessins de corrections

Examens partiels 2019

Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

Liste d'outillages - Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø3.3] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M4
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage Ø 5H7
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou de passage Ø6.6
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M4] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant et borgne
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant et borgne
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 3x45° et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Règlette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passé / passé pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M4] Mis à disposition sur la place d'examen	passé / passé pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 3x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [5H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> 2x clefs à fourche de 13 Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeux de clefs 6 pans mâle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Petit serre joint d'assemblage Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.80 x 60
- Pièce 2	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 35 x 14.8 x 50
- Pièce 3	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 22 x 11.8 x 50
- Pièce 4	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 15 x 19.8

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Assemblage

N° candidat(e)

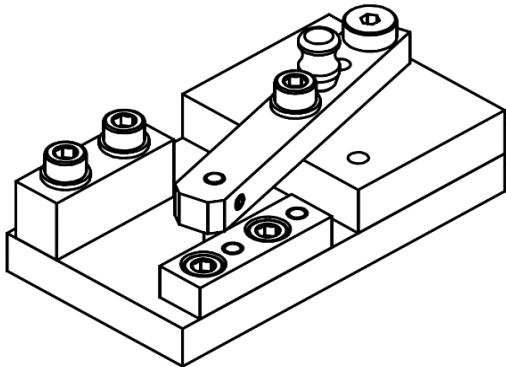
N°	Descriptions des opérations	Outils	Fréquences de rotation [tr/min]
1	<i>Lecture et étude des plans</i>		
2	<i>Contrôle des pièces et des fournitures</i>	<i>Pied à coulisse</i>	
3	<i>Ebavurer les brutes</i>	<i>Lime</i>	
4	<i>Chanfreiner toutes les pièces</i>	<i>Lime</i>	
	Pièce 2 :		
5	<i>Limer 3x45°</i>	<i>Lime</i>	
6	<i>Tout tracer</i>	<i>Trusquin</i>	
	Pièce 1 :		
7	<i>Tracer 2x M6 + 2x noyures de vis</i>	<i>Trusquin</i>	
	Pièce 3 :		
8	<i>Tout tracer sauf 2x5H7</i>	<i>Trusquin</i>	
	Pièce 4 :		
9	<i>Tout tracer</i>	<i>Trusquin</i>	
	Toutes les pièces :		
10	<i>Pointer tout ce qui est tracé</i>	<i>pointeau</i>	
11	<i>Centrer tout ce qui est pointé</i>	<i>Mèche à centrer</i>	1200
	Pièce 1 :		
12	<i>Percer 2x M6 prof 17 +1/0</i>	<i>Mèche Ø5</i>	1300
13	<i>Angler 2x M6</i>	<i>Fraise à angler Ø12.4</i>	600
14	<i>Tarauder 2x M6 prof 12 +1/0</i>	<i>Taraud M6</i>	250
15	<i>Percer 2x Ø6.6 outre</i>	<i>Mèche Ø6.6</i>	1200
16	<i>Noyer 2x Ø11x6.4</i>	<i>Fraise à pivot 6.6x11</i>	350
	Pièce 2 :		
17	<i>Percer 2x Ø6.6 outre</i>	<i>Mèche Ø6.6</i>	1200
18	<i>Percer 2x Ø4.7 outre (5H7)</i>	<i>Mèche Ø4.7</i>	1300
19	<i>Noyer 2x Ø11x9.5</i>	<i>Fraise à pivot 6.6x11</i>	350
	Pièce 3 :		
20	<i>Percer Ø5 outre (M6)</i>	<i>Mèche Ø5</i>	1300
21	<i>Angler M6</i>	<i>Fraise à angler Ø12.4</i>	600
22	<i>Tarauder M6 prof 10</i>	<i>Taraud M6</i>	250
23	<i>Percer 2x Ø6.6 outre</i>	<i>Mèche Ø6.6</i>	1200
24	<i>Noyer 2x Ø11x9.5</i>	<i>Fraise à pivot 6.6x11</i>	350
25	<i>Percer 2x Ø4.8 outre (5H7) « Chablon pr pce 4 »</i>	<i>Mèche Ø4.8</i>	1300
	Pièce 4 :		
26	<i>Percer 2x Ø5 profondeur 16 +0.5/0</i>	<i>Mèche Ø5</i>	1300
27	<i>Percer 2x Ø5 outre (M6)</i>	<i>Mèche Ø5</i>	1300
28	<i>Angler</i>	<i>Fraise à angler Ø12.4</i>	600
29	<i>Tarauder 2x M6 outre</i>	<i>Taraud M6</i>	250
30	<i>Tarauder 2x M6 profondeur 12 +1/0</i>	<i>Taraud M6</i>	250

Protocole de contrôle – AssemblageN° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Assemblage				
Largeur 12 +0.1 / -0.1				
Pièce 1				
Entraxe 54				
Position 17.5				
Profondeur 6.4				
Pièce 2				
Diamètre 2x 5H7				
Pièce 3				
Entraxe 20				
Position 6				
Pièce 4				
Entraxe 20				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage



Les experts lors de la correction	
Date :
Expert 1 :
Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique d'Assemblage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
		x		=	
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Assemblage

Plan d'opération [PO]

		<i>Fautes légères</i> ↗				<i>Travail effectué selon les attentes</i> ↖				
		<i>Fautes graves</i> ↘			<i>Points particulièrement positifs</i> ↖					
		<i>Vide</i> ↘								
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
								Total des points pondérés ⇒		

Remarques :

Résultat et Efficience

↺ Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité ↺				↺ Pénalités attribuées		
Type	Référence	Cote		Remarques		
Cotes Rouges			36	↵ Total cotes rouges		
1	Largeur	Assemblage	12 ±0.10	9		
2	Parallélisme	Assemblage	0.05	9		
3	Diamètre	Pièce 2	2x 5 H7	9		
4	Entraxe	Pièce 3	38	9		
Cotes Bleues			32	↵ Total cotes bleues		
1	Largeur	Assemblage	1.2	4		
2	Entraxe	Pièce 1	54	4		
3	Profondeur	Pièce 1	12 +1.00 / 0	4		
4	Position	Pièce 2	5	4		
5	Profondeur	Pièce 2	9.5	4		
6	Position	Pièce 3	12	4		
7	Position	Pièce 3	6	4		
8	Entraxe	Pièce 4	20	4		
Cotes Vertes			32	↵ Total cotes vertes		
1	Chanfreinage			0 - 4		
2	3x45° limé pièce 2			0 - 4		
3	Propreté des alésages			0 - 4		
4	Taraudage (équerrage + dimension)			0 - 4		
5	Montage conforme au dessin + fonctionnement			0 - 8		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
Total des points disponibles ↵				100	↵ Total des points de pénalité	
					↵ Total des points obtenus	

Remarques :
